

不安定な官能検査から 数値化した安定検査へ 異音(振動)検出ユニット

型式 / NT-100

- モータの打痕、ゆらぎ音の検査
- 歯車、ベアリングの異常音、異常振動の検出
- その他 あらゆる音、振動解析に



従来の多機能解析装置と異なり、合否判定に特化することで低価格を実現！

お客様のサンプル情報により専用判定ソフトを弊社にて作成、パラメータ測定条件を設定して納入します。

もちろん お客様がパラメータ測定条件を設定することも可能です。

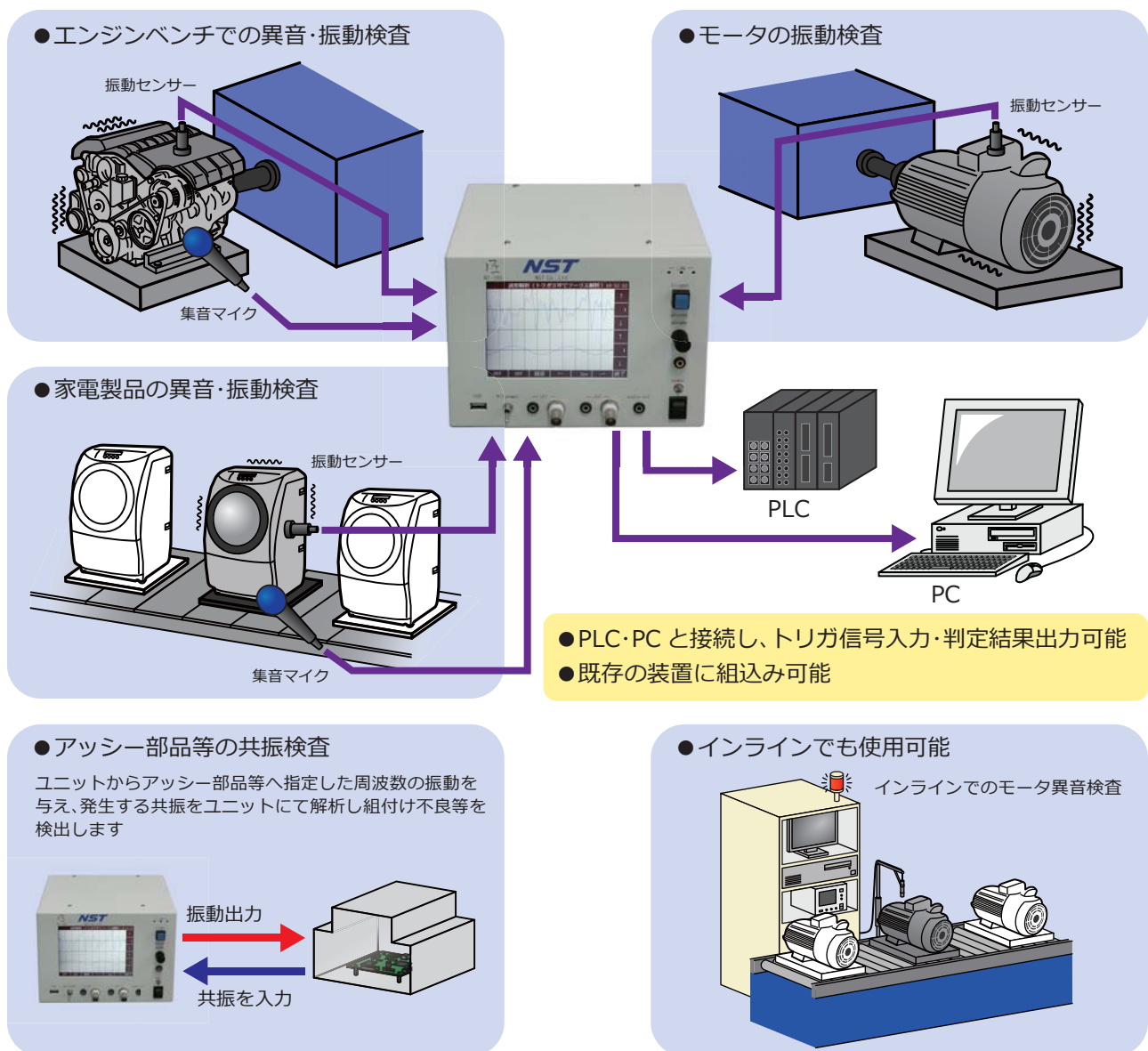
- お客様のサンプル波形に合わせてソフトをカスタマイズ
 - ・ユーザー毎にソフトウェアをカスタマイズし、測定内容に最適な機能・操作が可能
 - ※実際には音・振動データの確認が必要になります
- トレーサビリティ
 - ・USBメモリに検査データ保存可能
 - ・イーサネット外部機器へデータ転送可能
- インライン対応
 - ・トリガ信号入力・判定結果出力等の汎用入出力搭載
- 低価格
 - ・機能を絞り込むことで低コストを実現

■ 仕様

項目	内容
A/D	チャンネル数: 2CH(マイク入力、振動センサー入力など) 24ビットデルタシグマADコンバータ
D/A	チャンネル数: 1CH(テスト信号、警告音など) 24ビットデルタシグマDAコンバータ
サンプリング周波数	最大48KHz
入力形式	マイク入力、振動センサー入力
表示	640×480 カラーTFTモニター(タッチパネル)
表示内容	FFT結果、判定結果の数値、パラメータ
汎用入出力	I/O: 8bit/8bit、計測開始トリガ入力、判定結果出力
外部I/F	イーサネット1CH、USB
拡張記憶媒体	USBメモリ、大容量不揮発メモリ
電源	1次: AC100V、内部: I/O電源: DC24V
外形寸法(mm)	W200×H200×D150

■ 装置構成

- お客様のサンプル波形に合わせてソフトをカスタマイズ



●開発・製造 Development / manufacture

NST 株式会社 エヌエステー

〒433-8103 静岡県浜松市北区豊岡町58番地
 PHONE. 053-430-6311 FAX. 053-430-6312
<http://www.nst-co.com>